



Leader de l'industrie des solutions de convoyeurs modulaires spécialisés

Un élément intégral des solutions de fabrication automatisées.

Nous maintenons vos lignes en mouvement!

Présentation de BoxFilling™

La gamme de systèmes de BoxFilling™ de Dynamic

La gamme de systèmes de BoxFilling™ de Dynamic Conveyor est indispensable pour les installations de fabrication et de production où il est important de compter ou peser les pièces de manière efficace et précise. Avec de multiples configurations de conception standard et la possibilité de personnaliser certains paramètres, les systèmes de BoxFilling™ de Dynamic Conveyor peuvent être mis en œuvre dans un large éventail d'applications.

Les systèmes sont une excellente solution qu'ils soient autonomes, ou lorsqu'ils sont intégrés aux autres gammes de produits de Dynamic Conveyor pour assurer le transport vers le système de BoxFilling™, ou lors de la manutention des boîtes et des bacs remplis.

Les solutions de remplissage sans surveillance sont une étape importante de l'automatisation de la fabrication. La mise en œuvre peut rapidement augmenter l'efficacité de l'usine tout en permettant au personnel d'être déployé dans les zones à plus forte valeur ajoutée de l'usine ou pour résoudre les problèmes de main-d'œuvre.

Caractéristiques	Avantages
Poids/comptages de remplissage définis par l'utilisateur	Permet l'utilisation pour différents produits
Alarmes visuelles et sonores	Permet un fonctionnement sans surveillance
Sans entretien	Réduit le coût de propriété et les temps d'arrêt
IHM avec 150 options "Recette"	Permet des modifications rapides de la configuration
Entraînements et commandes Plug & Play	Possibilité d'intégrer facilement des équipements et accessoires supplémentaires
Diverses options d'accessoires	Fournit une solution adaptée à l'objectif
Garantie de 5 ans	Qualité et fiabilité de pointe de l'industrie





## **SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES**

### **Configurations**

- Remplissage par comptage ou par poids
  - Côte à côte
  - Par-dessus/par-dessous
  - En ligne

# Largeurs Standard

12", 18", 24"

#### Taille de la Boîte/Caisse

Largeur: 6" - 27"

## Poids de la Boîte/Caisse

Jusqu'à 200 livres

## Contrôles et Électronique

- Balance Mettler Toledo
- Nombre de photos ou saisie par la machine

#### Structure de Soutien

T-Slot en aluminium anodisé

#### Rouleaux

- Convoyeur à rouleaux motorisés d'alimentation et de pesée
  - Entraxes de 3 pouces
  - 1,9" de diamètre
- Convoyeur à gravité de sortie

#### Moteur

Rouleau motorisé 24V

#### **Options**

- E-Stop
- Clôtures et protections
- Rails de guidage réglables
- Chutes et trémies
- Caches
- Ioniseur
- Interface d'entrée/sortie standard
- Remplissage de poids ou de comptage



La configuration en ligne comprend une balance pour les poids et prend en charge une stratégie de fabrication d'extinction des lumières.



Système de remplissage de boîtes en ligne de base et abordable avec intégration du système DynaCon®.

"Les convoyeurs d'indexation nous permettent un temps de "coussin" important. Ils donnent à notre personnel une plus grande flexibilité opérationnelle. Ils nous donnent une plus grande fenêtre de temps. Il était d'environ 7 minutes et il est maintenant d'environ 28 minutes pour effectuer d'autres tâches environnantes sans avoir à revenir en arrière et à "équilibrer" les quantités des composants de boîtes à compter plus tard. Nous avons donc amélioré l'efficacité de l'utilisation de la main-d'œuvre tout en assurant une précision constante du chargement des boîtes."

Jay Bray, Ingénierie de Moulage, Lindal North America

# DYNAMIC CONVEYOR CORPORATION

5980 Grand Haven Road Norton Shores MI 49441 PH: (231) 798-1483

sales@dynamicconveyor.com www.dynamicconveyor.com