

Líder de la industria en sistemas de transportadores modulares especializados

Un elemento integral de las soluciones de fabricación automatizadas.

¡Mantenemos sus líneas en movimiento!



Resumen general BoxFillingTM

La línea de sistemas BoxFillingTM de Dynamic Conveyor es imprescindible para las instalaciones de fabricación y producción donde los recuentos o pesos de piezas eficientes y precisos son importantes. Con múltiples configuraciones de diseño estándar y la capacidad de personalizar ciertos parámetros, los sistemas BoxFillingTM de Dynamic Conveyor se pueden implementar en una amplia gama de aplicaciones.

Los sistemas son una excelente solución en forma independiente o cuando se integran con otras líneas de productos de Dynamic Conveyor para proporcionar transporte al sistema BoxFillingTM, o cuando se manejan cajas y contenedores llenos.

Las soluciones de llenado desatendido son un paso importante para la automatización de la fabricación. La implementación puede aumentar rápidamente la eficiencia de la planta, al tiempo que permite que el personal se despliegue en las áreas de mayor valor agregado de la planta o para resolver los desafíos laborales.

Funciones	Beneficios
Pesos/recuentos de relleno definidos por el usuario	Permite el uso de diferentes productos
Alarmas visuales y sonoras	Permite la operación desatendida
Libre de mantenimiento	Reduce el costo de propiedad y el tiempo de inactividad
HMI con 150 opciones de "recetas"	Permite cambios rápidos en la configuración
Unidades y controles Plug & Play	Capacidad para integrar fácilmente equipos y accesorios adicionales
Varias opciones de accesorios	Proporciona una solución adecuada para el propósito
5 años de garantía	Calidad y confiabilidad líderes en la industria

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Configuraciones

- Llenado por conteo o por peso
 - En paralelo
 - En más o en menos
 - En línea

Anchos estándar

12", 18", 24"

Tamaño de caja/bolsa

Ancho: 6" – 27"

Peso de la caja/bolsa

Hasta 200 libras

Controles y electrónica

- Báscula de pesaje Mettler Toledo
- Recuento por fotografía o ingreso en máquina

Estructura de soporte

T-Slot aluminio anodizado

Rollos

- Transportador de rodillos motorizado de alimentación y pesaje
 - Centros: 3"
 - Diámetro: 1.9"
- Transportador de alimentación por gravedad

Motor

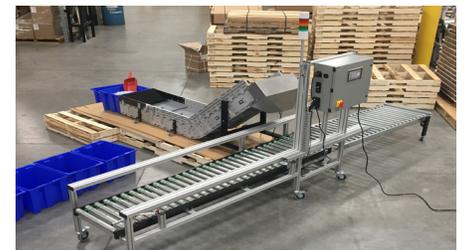
Rodillo motorizado de 24V

Opciones

- Parada electrónica
- Cerramientos y protección
- Rieles de guía ajustables
- Conductos y contenedores
- Coberturas
- Ionizador
- Interfaz de E/S estándar
- Llenado por peso o conteo



La configuración en línea incluye báscula para pesos y admite una estrategia de fabricación de luces apagadas.



Sistema de llenado de cajas en línea básico y asequible con una integración del sistema DynaCon®.

"Los transportadores de indexación nos permiten un tiempo importante de 'amortiguación'. Le dan a nuestra gente más flexibilidad operativa. Nos dan una ventana de tiempo más grande, ahora es de aproximadamente 28 minutos, para realizar otras tareas relacionadas sin tener que volver atrás y "equilibrar" las cantidades de recuento de componentes de la caja más tarde. Hemos mejorado la eficiencia del uso de mano de obra, al tiempo que garantizamos una precisión consistente de carga de cajas".

Jay Bray, Ingeniería de Moldeo,
Lindal North America

DYNAMIC CONVEYOR CORPORATION

5980 Grand Haven Road
Norton Shores MI 49441
PH: (231) 798-1483

sales@dynamicconveyor.com
www.dynamicconveyor.com