

Líder de la industria en sistemas de transportadores modulares especializados

Diseño innovador, simplicidad incomparable, solución de seguridad líder en la industria.

¡Te mantenemos rodando! 



Resumen general DynaRoller™

El sistema DynaRoller™ proporciona un sistema transportador de rodillos modular con un diseño mecánico y de controles simplista que permite capacidades y características de seguridad líderes en la industria. Su diseño patentado incluye la captura de todos los componentes del motor y del accionamiento dentro de un canal lateral cerrado, lo que lo convierte en la opción de transporte de rodillos más segura del mercado.

DynaRoller™ es un sistema transportador motorizado impulsado por rodillos (MDR, por sus siglas en inglés) y accionado por zona que ofrece una funcionalidad de acumulación de presión cero. La integración con sus unidades de transferencia omnidireccionales patentadas permite transferencias en ángulo recto y desvío para satisfacer las necesidades de clasificación más exigentes.

El DynaRoller™ es un excelente complemento para otras líneas de productos de Dynamic Conveyor como una solución de final de línea, o en nuevas aplicaciones donde existe la necesidad de sistemas de transporte más avanzados. Esto incluye aplicaciones como empaque, clasificación, cumplimiento, fabricación de final de línea, robótica y otras aplicaciones de manejo de unidades de servicio ligero a mediano.

Funciones	Beneficios
Diseño de transportador modular	Capacidad para reconfigurar y reutilizar fácilmente
Libre de mantenimiento	Reduce el costo de propiedad y el tiempo de inactividad
Unidades de transferencia omnidireccionales	Facilidad de fusión y desvío
Componentes de accionamiento encerrados en el canal lateral	Diseño de seguridad líder en la industria
Simplicidad de diseño mecánico y de controles	Instalación eficiente y de bajo coste
Correa dentada en lugar de bandas	Sin pérdida de eficiencia del rodillo, lo que permite un mayor peso de la zona
Múltiples configuraciones de rodillos	Garantiza una solución adecuada para el propósito
Integración de controles	Capacidad de integración con equipos y software de terceros
Diseño energéticamente eficiente	Bajos costos operativos
2 años de garantía	Calidad y confiabilidad líderes en la industria

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Anchos estándar

13", 17", 21", 25", 29", 33"

Largo del módulo

2' - 10'

Largo de la zona

6" - 48"

Peso máximo del paquete

100 lbs/zona

Altura del rodillo superior

6" - 120"

Velocidad

20 - 300 FPM

Apoyo

- Aluminio anodizado con almohadillas niveladoras
- Opción de soporte de techo

Tamaño de la caja/paquete

- Largo 6" - 40"
- Ancho 6" - 32"

Materiales

Canales laterales de aluminio anodizado

Rodillos

- Centros: 1.5", 2.2", 3.0", 4.3"
- Diámetro: 2"

Configuraciones

Plano, inclinación, descenso, radio de rotación

Motor

Sin escobillas DC, 48v CC

Clasificación

Hasta 3600 tipos/hora

Opciones

- Parada electrónica
- Cerramientos y protección
- Rodillos sesgados
- Correa sobre rodillo
- Parada emergente
- Rieles de guía ajustables
- Interfaz de E/S estándar
- Integraciones
 - Robótica
 - Sistemas de gestión de almacenes
 - Unidades de dimensionamiento
 - Escaneo de códigos de barras/RFID
 - Comprobación de peso
 - Imprimir y aplicar



La gran clasificación de múltiples estaciones maneja una variedad de tamaños de paquetes.



Unidad de transferencia omnidireccional, izquierda, derecha y a través.



Múltiples OTU para 20+ estaciones de clasificación.

"No hay un sistema de transportador de rodillos motorizado como este. La OTU (Unidad de transferencia omnidireccional) permite capacidades complejas de clasificación y desvío para maximizar el rendimiento. Además, los controles de seguridad integrados hacen de este uno de los sistemas transportadores más seguros del mercado actual".

Paul Kuharevicz, Ingeniero de Proyectos,
Dynamic Conveyor

DYNAMIC CONVEYOR CORPORATION

5980 Grand Haven Road
Norton Shores MI 49441
PH: (231) 798-1483

sales@dynamicconveyor.com
www.dynamicconveyor.com