

Líder de la industria en sistemas de transportadores modulares especializados

Soluciones personalizadas para satisfacer sus necesidades únicas de aplicación.

¡Mantenemos sus líneas en funcionamiento!



Resumen general HybridTM

Los transportadores especiales HybridTM de Dynamic Conveyor están diseñados y construidos específicamente para cumplir con los objetivos de transporte más exigentes que no se pueden cumplir con los sistemas transportadores tradicionales. Los desafíos que vienen con el espacio limitado; altas velocidades; cargas pesadas; alto impacto; abrasivos, productos y entornos de pH alto/bajo; o temperaturas extremas se superan con el diseño único de cada sistema transportador HybridTM.

Manteniendo el marco de diseño modular de Dynamic Conveyor, cada sistema está diseñado para satisfacer las necesidades específicas de la aplicación, asegurando que la solución proporcione la forma, el ajuste y la función adecuados.

La flexibilidad de diseño, que incluye una amplia gama de opciones de bandas, hace que el transportador HybridTM sea una excelente solución para aplicaciones de fabricación, dispositivos médicos, embalaje/paquetería y otras piezas y unidades de manipulación.

Funciones	Beneficios
Diseño de transportador modular	Capacidad para reconfigurar y reutilizar
Libre de mantenimiento	Reduce el costo de propiedad y el tiempo de inactividad
Correas sin tensión	Elimina los problemas de seguimiento de la banda
Motores estándar de alta eficiencia	Reduce el consumo de energía
Cinturón modular de estilo de enlace	Cientos de tipos y configuraciones de bandas
Diseño totalmente personalizable	Solución de idoneidad garantizada para el propósito desde aplicaciones ligeras hasta pesadas
Unidades y controles Plug & Play	Capacidad para integrar fácilmente equipos y accesorios adicionales
Varias opciones de accesorios	Proporciona una solución adecuada para el propósito
5 años de garantía	Calidad y confiabilidad líderes en la industria

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Opciones especiales

- Sala limpia
- Lavado completo

Ancho

De 1" a 120"

Largo

Hasta 150'

Velocidad

Variable hasta 300' por minuto

Apoyo

- Aluminio extruido con o sin ruedas de bloqueo
- Colgado del techo
- Opción de perfil de aluminio T-Slot

Correas

- Correa modular estilo eslabón con una amplia gama de opciones y configuraciones para satisfacer las necesidades de la aplicación
- Poliuretano de superficie sólida

Materiales

- HDPE, UHMW, nylon Hi-Temp (depende de la aplicación)
- Compatibilidad con barras transversales de aluminio, inoxidable o HDPE
- Herrajes de acero inoxidable

Configuraciones

- Plano, ángulo, ángulo en Z, vertical en Z
- Radio de rotación

Motor

- Interno o externo
- DC sin escobillas de alta eficiencia

Opciones

- Parada electrónica
- Cerramientos y protección
- Indexación
- Revertir y rechazar
- Detector de metales
- Soportes ajustables para las patas
- Ajuste electrónico de altura
- Kits de contención de piezas
- Rieles de guía ajustables
- Conductos y contenedores
- Coberturas
- Desvío de brazos
- Refrigeración por aire/agua
- Ionizador
- Interfaz de E/S estándar
- Extremo de alimentación retráctil
- Revestimiento de acero



Contenedor de acero inoxidable de gran capacidad que incluye un sistema integrado de detección de metales.



Correa de alto impacto con paredes laterales continuas y resistencia a la abrasión.



Solución de transportador multipila con tres estaciones de clasificación/desvío.

"Dynamic Conveyor nos ofrece un diseño de sistema flexible; nos brinda capacidades únicas en la industria y un bajo costo de entrega. Si bien la calidad de su producto y la ventaja tecnológica son evidentes, lo que más nos gusta es la gente, las prácticas comerciales y la relación que hemos desarrollado de Dynamic Conveyor".

Erik Kohorst, Presidente,
RFID Library Solutions

DYNAMIC CONVEYOR CORPORATION

5980 Grand Haven Road
Norton Shores MI 49441
PH: (231) 798-1483

sales@dynamicconveyor.com
www.dynamicconveyor.com