

Un leader et un partenaire de confiance dans la fourniture de solutions de transport innovantes



Il est temps d'adopter une

NOUVELLE FAÇON DE PENSER

Des solutions de convoyage sur mesure pour ceux qui ne savent pas ralentir



Présentation de DynaRoller™

Le système DynaRoller™ offre un système de convoyeur à rouleaux modulaire dont le mécanisme et les commandes sont d'une conception simple permettant des capacités et des caractéristiques de sécurité de pointe. Sa conception brevetée comprend la capture de tous les composants du moteur et de l'entraînement dans un canal latéral fermé ce qui en fait l'une des options de transport à rouleaux les plus sûres du marché.

DynaRoller™ est un système de convoyeur à rouleaux motorisés (MDR), alimenté par zone, offrant une fonctionnalité d'accumulation de pression nulle. L'intégration avec ses unités de transfert omnidirectionnelles brevetées permet des transferts et des déviations à angle droit pour répondre aux besoins de tri les plus exigeants.

DynaRoller™ est un excellent complément aux autres gammes de produits de Dynamic Conveyor en tant que solution de fin de ligne, ou dans de nouvelles applications où il existe un besoin de systèmes de transport plus avancés. Ceci inclut des applications telles que l'emballage, le tri, l'exécution, la fabrication en fin de ligne, la robotique et d'autres applications de manutention d'unités légères à moyennes.

Caractéristiques	Avantages
Conception de convoyeur modulaire	Possibilité de reconfigurer et de réutiliser facilement
Maintenance réduite	Faible coût de possession et temps d'arrêt
Unités de transfert omnidirectionnelles	Facilité de fusion et de déviation
Composants d'entraînement enfermés dans un canal latéral	Conception de sécurité à la pointe de l'industrie
Simplicité de la conception mécanique et des commandes	Installation efficace et économique
Courroie de distribution plutôt que bandes	Aucune perte d'efficacité des rouleaux permettant d'augmenter le poids des zones par rapport à l'industrie
Configurations multiples de rouleaux	Garantit une solution adaptée à l'objectif
Intégration des commandes	Capacité d'intégration avec des équipements et logiciels tiers
Conception économe en énergie	Faibles coûts d'exploitation
Garantie de 2 ans	Qualité et fiabilité à la pointe de l'industrie

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Largeurs Standard

13", 17", 21", 25", 29", 33"

Longueur du module

2' - 10'

Longueur de la zone

6" - 48"

Poids maximum du colis

100 livres/zone

Hauteur du rouleau supérieur

6" - 120"

Vitesse

20 - 300 pieds/minute

Structure

- Aluminium anodisé avec patins de nivellement
- Option de support de plafond

Taille de la boîte/du colis

- Longueurs 6" - 40"
- Largeur 6" - 32"

Matériaux

Canaux latéraux en aluminium anodisé

Rouleaux

- Entraxes de: 1.5", 2.2", 3.0", 4.3"
- Diamètre: 2"

Configurations

Plat, Incliné, Decliné, Rayon de braquage

Moteur

48V DC sans balais

Triage

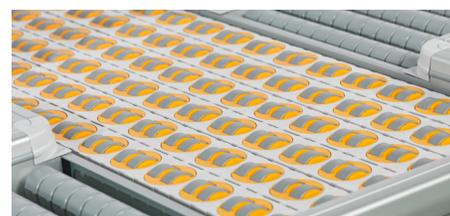
Jusqu'à 3600 tris/heure

Options

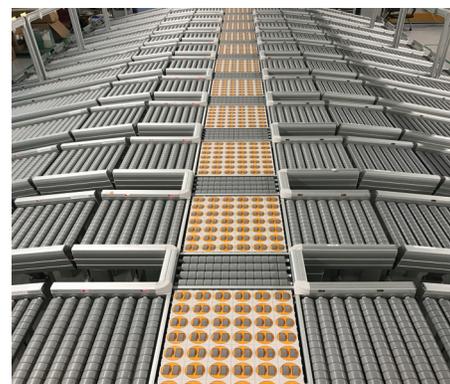
- E-Stop
- Clôtures et protections
- Rouleaux obliques
- Courroie sur rouleau
- Butée d'arrêt
- Rails de guidage réglables
- Interface d'entrée/sortie standard
- Intégrations
 - Robotique
 - Systèmes de gestion d'entrepôt
 - Unités de dimensionnement
 - Lecture de codes-barres/RFID
 - Tri pondéral
 - Impression et application



Une grand station de tri multi-stations qui traite une variété de tailles de colis.



Unité de transfert omnidirectionnelle, gauche, droite et traversante.



OTU multiples pour plus de 20 stations de tri.

"Il n'existe pas de système de convoyeur à rouleaux motorisés comme celui-ci. L'OTU (Omnidirectional Transfer Unit) permet des capacités complexes de tri et de déviation pour maximiser le débit. De plus, les contrôles de sécurité intégrés en font l'un des systèmes de convoyage les plus sûrs sur le marché aujourd'hui."

Paul Kuharevicz, Ingénieur de Projet,
Dynamic Conveyor

DYNAMIC CONVEYOR CORPORATION

5980 Grand Haven Road
Norton Shores MI 49441
PH: (231) 798-1483

sales@dynamicconveyor.com
www.dynamicconveyor.com